

Showa Dustresa

集じん機取扱説明書

ダストレーサ®

C F A - H 4 1 0

C F A - H 5 1 5



はじめに

このたびは昭和電機の集じん機「**ダストレーサ** C F A シリーズ」をお買い上げいただきありがとうございます。

昭和電機は、送風機、集じん機の専門メーカーとして、「流れの技術」と「回転機の技術」をもとに製品作りに努めてきました。C F A シリーズは、この「流れの技術」と「回転機の技術」をコンパクトにまとめ、優れた能力を発揮する高性能・省エネの小型集じん機です。本機の性能が十分に発揮され、長期間故障なく安全にご使用いただくために、この取扱説明書をよくお読みください。

この取扱説明書は取扱、保守点検の担当者の取り出しやすい場所に、大切に保管してご利用ください。また、取扱説明書の最新版は昭和電機ホームページ(http://www.showadenki.co.jp/pam_phlet_download.html)よりダウンロード出来ます。

本書は下記の集じん機の設置から保守点検までを説明しています。



C F A - H 4 1 0

C F A - H 5 1 5

集じん機の取扱担当者、および保守点検担当者には集じん機取り扱いにいての教育訓練を実施してください。

本書中のマークについて

本書中のマークには次の意味があります。

 警告	誤った取り扱いをしたときに、死亡や重傷に結びつく可能性のあることを説明しています。
 注意	誤った取り扱いをしたときに、傷害または物的損害に結びつくことを説明しています。



してはいけないことを表しています。



気をつけていただきたいことを表しています。



必ずしなければならないことを表しています。

目次

ページ

第 1 章 安全上の注意

－ 1 －

第 2 章 本機の概要

本機の構造

－ 3 －

各部の名称

－ 3 －

第 3 章 設置

－ 4 －

据え付け

－ 5 －

電気配線

－ 5 －

フードおよびダクトの接続

－ 5 －

試運転

－ 6 －

第 1 章 運転

日常運転

－ 7 －

運転時の注意事項

－ 7 －

第 5 章 保守点検

点検項目および頻度

－ 8 －

ろ布交換方法

－ 9 －

故障の原因と対策

－ 1 1 －

仕様

－ 1 1 －

外形寸法図、内部構造図 CFA-H410

－ 1 2 －

配線図

－ 1 2 －

外形寸法図、内部構造図 CFA-H515

－ 1 3 －

第 6 章 保証規定

－ 1 4 －

お問い合わせ窓口

裏表紙

警告



次のようなものは絶対に吸引しないこと。

- 火のついたタバコ、マッチ、高温の粉じん

- サンダー、グラインダ等の火花

集じん機のろ布は可燃性です。ろ布に着火し火災が起きます。

万が一集じん機内で火災が発生した場合は、直ちにスイッチを切り吸込口より取扱粉じんに適した消化剤を入れた後、吸込口、吐出口とも塞いでください。内部の温度が下がるまで、正面の扉は開かないでください。

- ガソリン、シンナー等の引火性ガス

内部の電気部品、静電気、金属の接触などによるスパークで爆発する恐れがあります。



点検扉を開いたまま運転しないこと。負圧により扉が閉まり、指などをはさむ恐れがあります。また、電動機が過負荷になります。



集じん機の上には乗らないこと。集じん機の変形や、落下事故の恐れがあります。



製品出荷時に使用している木材パレット、木枠等は釘を使用しています。

木材梱包材を開梱した際は、直ちに釘を抜いて処理してください。飛び出した釘で怪我をする恐れがあります。



保守点検作業時は必ず電源を切って、ブレーカまたは配電盤に鍵をかけ、点検中であることを表示してください。誤って第三者が電源を入れないよう対策を講じてください。（労働安全衛生規則第107条）

アルミニウム、マグネシウム、チタンなど金属粉、小麦粉、でん粉など穀物粉、木粉、樹脂粉、カーボンなど可燃性粉じんや、可燃性ガスは本機では吸引することは出来ません。集じん機内部で静電気などにより粉じん爆発を起こす恐れがあります。このような粉じんを取り扱う場合は、必ず、粉じん爆発対作品を使用してください。

本製品の設計寿命は、消耗品をのぞき8年です。設計寿命を超えて使用した場合、材料の経年劣化により、不具合や故障の発生するリスクが増えます。

注意



次のようなものを吸引すると故障の原因となるため吸引しないこと。

- **高温ガス**

40℃以上のガスは、内部の電気部品の絶縁不良の原因になります。

- **水、油、接着剤や、付着性の粉じん**

ろ布の払い落としがしにくく、目詰まりの原因になります。

- **ワーク、工具など粉じん以外の固形物**

ダクト、ろ布などを破損することがあります。

- **カーボンなどの微粉じん（5 μm以下）**

標準ろ布では吹き漏れの恐れがあります。高性能ろ布をご使用ください。

- **羽毛、綿ぼこり、発泡スチロールなど軽い粉じん**

内部でからみ付き落下しなくなることがあります。

- **ガラス粉、研磨剤など摩耗性の高い粉じん**

摩耗によりろ布に穴が開き粉じんが漏れます。

さらに、ダクトや本体にも穴が開くことがあります。



集じん機に他の圧力機で、高圧をかけないでください。



インバーターなどによる増速運転は絶対にしないでください。

送風機が破損する場合があります。



集じん機で回収した粉じんは再利用する場合を除き、粉じんの付着した古いろ布などの廃棄部品と同様に、国や地方条例などで定められた法律にもとづいて処理してください。

また、使用しなくなった集じん機を廃棄する際も、本体は付着した粉じんを取り除き金属廃棄物としてリサイクルしてください。その他、粉じん付着物は法律もとづいて処理してください。

本集じん機は、対象粉じんとして標準ろ布で5 μm、オプションの高性能ろ布で1 μm以上の粒子径を想定しています。また粉じん量は1 m³/minの空気に対し1 g以下です。この範囲を超えた粉じんを吸引した場合、吹き漏れやろ布圧損の上昇、目詰まりなどが起きる場合があります。

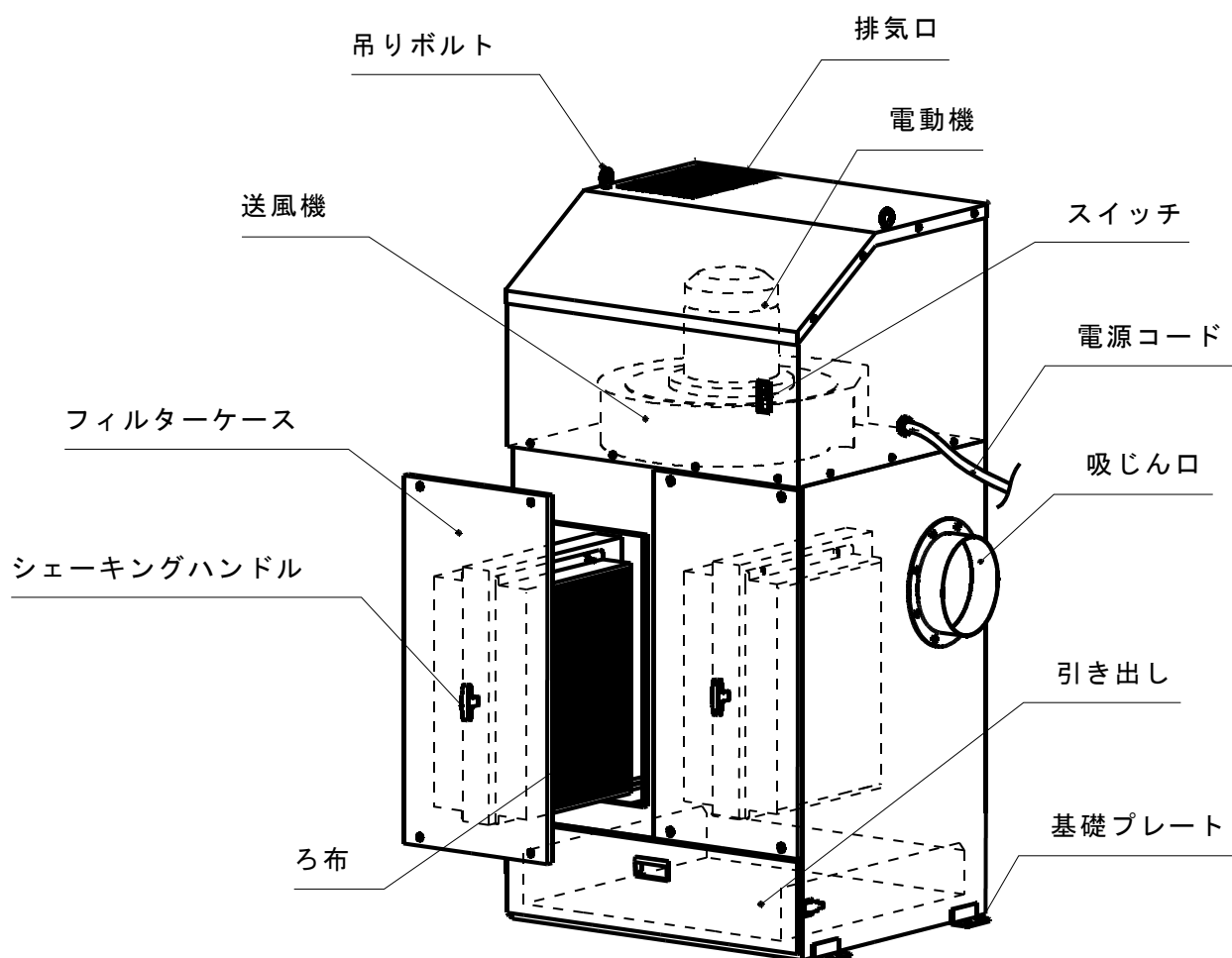
第2章 本機の概要

本集じん機は、加工作業や粉体取扱時に空気中に飛散または浮遊した粉じんを、分離捕集する装置です。短時間に多量の粉体を投入することは出来ません。また、運転中払い落とし操作はできません。目詰まりにより風量が低下した場合は、運転を止めて払い落とし操作を行ってください。連続運転は出来ません。

本機の構造

吸込口より吸引された含じん空気は、ろ布に分散導入されます。その後、ろ布でろ過され清浄空気となり、送風機を通り上部より機外に排気されます。ろ布表面に付着した粉じんは、送風機停止後、正面レバーを数回引くことにより、ろ布より払い落とされます。払い落とされた粉じんは本体下部の引き出しにたまり、正面より排出できます。

各部の名称



第3章 設置

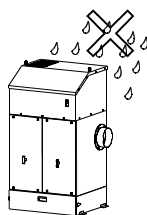
製品をお受け取りの際は、ご注文通りの製品であるか、形式、電圧、周波数等を銘板でご確認ください。また、付属品についてもご確認ください。万一、運送途中での破損、部品不足等がございましたら、直ちに販売店、または最寄りの支店・営業所にご連絡ください。運送中の振動でボルト類に緩みがないか確認してください。

開梱後不要となった梱包材料は、地域の条例に従って適切に処理してください。



本機は次のような場所に設置してください

屋内で雨水のかからない場所



C F A -H410、H515は屋内仕様です。

水に濡れやすい場所は、感電、故障の原因となりますのでさけてください。

常温で結露しない場所

周囲温度 5℃～40℃

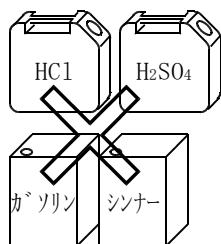
湿度 80%以下

高温、結露は電気部品の故障、感電の原因になります。

水平で振動のない場所

異常振動の原因となり、転倒の恐れがあります。

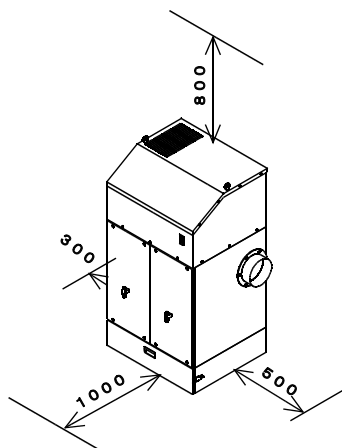
危険な薬品のない場所



ガソリン、シンナーなどの引火性の薬品の近くは、爆発、火災の恐れがあります。塩酸、硫酸などの腐食性ガスを発生する薬品の近くは本体、部品が腐食する恐れがあります。

メンテナンスのしやすい場所

粉じんの排出、ろ布交換、排気のために左記のスペースを確保してください。

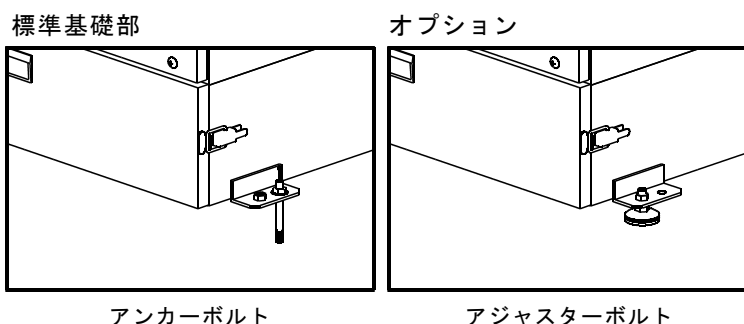


単位：mm

据え付け



- 本体の移動はつり位置表示のある吊りボルトを利用し、強いショックを与えないようにいねいにお取り扱いください。一点でのつり下げは危険ですので絶対にさけてください。また有資格者が作業してください。
- 本機の標準的な据え付けは、コンクリートの床面にアンカーボルトによる固定方式です。基礎面に隙間のある場合はライナー板で調整してください。
- 基礎プレートのナットを利用して、アジャスターボルトによる据え付けも可能です。



- アジャスターボルトを使用の場合は、転倒防止の対策を講じてください。また、本体質量に50%以上の余裕をみて選定するようにしてください。
- 天井部の排気口がふさがれると、正規の吸じん力が発揮できませんので十分なスペースを確保してください。また、上に物を置いたりしないようご注意ください。

電気配線



- 電気配線は、『電気設備技術基準』『内線規定』にもとづいて有資格者が行ってください。

定格電流（参考値）

- 本機の電源は銘板で確認し、指定の電源をご使用ください。異なった電源で運転しますと故障の原因となり、大変危険です。

形 式	200V 50Hz	200V 60Hz	220V 60Hz
CFA-H410	8.5A	8.1A	7.5A
CFA-H515	15.1A	13.7A	12.9A

- 電源の漏電遮断機、ブレーカーは起動時の電流に合うものを使用してください。また、電源接続時は必ずアースも接続してください。

フードおよびダクトの接続

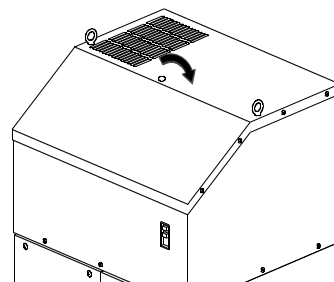
- フードによる粉じんの捕集方法や吸込風速（制御風速）は、粉じんの種類や飛散状態などによって変わりますが、一般的にはフード開口面付近の吸込風速は、0.5m/sec以上になるように設計することが必要です。また、ダクト内の風速は15m/sec程度以上にすることが望ましいです。
- ダクトの接続は管の継目から空気を吸い込んだり、漏れたりしないよう気密にご注意ください。

- フレキシブルダクトをご使用の場合、急激に曲げたり、不必要にたるませたりすると吸じん力が低下します。
- 吸込口は出荷時、右側に取り付けていますが、左側に変更が可能です。吸込フタと付け替えてご使用ください。また、両側からの吸込みも可能ですがダクト内風速を考慮しダクト径を小さくしてください。
- 排気口にダクト配管する場合、配管の長さはできるだけ短くしてください。排気側に大きな抵抗がかかると、吸引力が弱くなるばかりでなく、スイッチ部等よりエアー漏れを起こす場合があります。また、天井パネルの周囲はコーキングなどで漏れ止めを行ってください。
- 排気ダクトは点検時、簡単に取り外せるような構造にしてください。

なお、フード、ダクトの選定について詳しい資料の必要な方は最寄りの支店、営業所までお申し付けください。

試運転

- 試運転の前に次の項目について再確認してください。
 - ・据え付け状態にガタツキなどの異常がないか。
 - ・電源コード、アースの接続、絶縁、電圧が規定値内か。
 - ・フィルターケース、引き出しが確実に取り付けられているか。
- 上記の確認ができましたら、スイッチを一度入れ、すぐ切った後、回転方向を確認してください。天井部回転方向確認穴から、電動機冷却ファンで確認できます。時計回りであれば正回転です。逆回転の場合は元電源を切った後、電源コード3本の内、2本を入れ替えてください。
- 運転中振動、異音の無いことを確認してください。また、ダクト接続部より漏れがないか確認してください。



第4章 運転

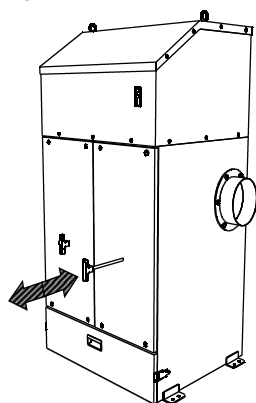
日常運転

運転手順

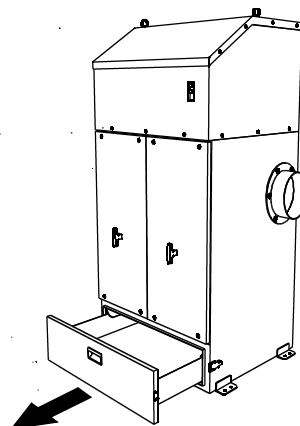
- ①引き出しの中の粉じんが空になっていることを確認する。
- ②フィルターケース、引き出しが確実に取り付けられているかを確認する。
- ③スイッチを入れ運転を開始する。

停止手順

- ①スイッチを切る。
- ②2分程度待ってから払い落としを行い、引き出しにたまった粉じんを排出する。
- ③本体内部の引き出し周辺を清掃し、引き出しを入れる。



シェーキングハンドルを前後して
ろ布についた粉じんの払い落としを行う



引き出しを抜いて、たまった
粉じんを廃棄する。

運転時の注意事項

- スイッチONボタンの操作は速やかに確実に奥まで押し込んで下さい。
押し込みが不完全な場合、接触不良を起こし発熱や欠損事故により故障の原因となります。
- 運転初期、粉じんが細かい場合一時的に少量の粉じんが漏れる場合があります。ろ布全体に粉じんが付着すれば漏れなくなります。漏れが止まらない場合は、オプションの高性能ろ布に交換してください。
- 集じん機を運転し続けると、ろ布が目詰まりして吸引力が低下しますので、運転を停止し、払い落とし操作を行ってください。
- 払い落とし操作は、シェーキングハンドルを5回転程度引き出すことにより行います。払い落とし操作は左右両方とも行ってください。
- シェーキングハンドルにはバネが装着されていますが、ハンドルを引き出した状態で手を離さず、最後まで静かに戻してください。
- 運転中は払い落とし、および粉じんの排出はできません。
- 1日の運転が終わりましたら粉じんを排出してください。粉じん排出作業時は保護メガネ、防じんマスク、手袋を着用してください。
- 引き出しには粉じんをため過ぎないようにご注意ください。特に比重の重い粉じんは早い目に排出してください。



- ろ布の寿命は使用時間、含じん量により変わりますが、一般に1～2年です。払い落とし操作を行っても吸引力が回復しない場合または、払い落とし操作が重くなった場合は、ろ布を交換してください。



- 通常のご使用ではろ布の破損はありませんが、万一破損した場合は運転を中止し、新しいろ布と交換してください。破損したままご使用になりますと、粉じんが大気中に再流出するだけでなく、送風機部の破損の原因にもなります。
- 集じん機で回収した粉じんは再利用する場合を除き、交換した古いろ布などの廃棄部品と同様に、国や地方条例などで定められた法律にもとづいて処理してください。

第5章 保守点検



集じん機の故障、事故を未然に防ぎ、末永くご使用いただくために、保守点検を必ず行ってください。

保守点検作業時は必ず電源を切って、ブレーカまたは配電盤に鍵をかけ、誤って第三者が電源を入れないよう対策を講じてください。また、内部の点検、保守、ろ布交換などの作業を行う場合は、保護メガネ、防じんマスク、手袋を着用してください

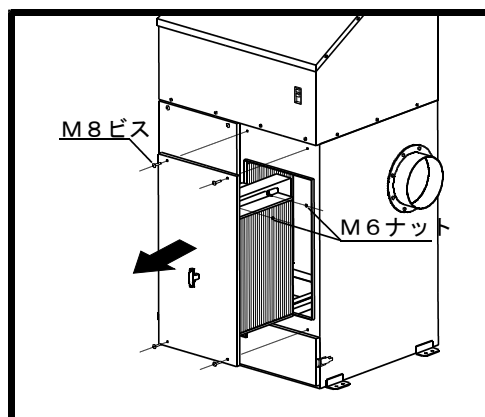
労働安全衛生法（有機則、鉛則、特化則、粉じん則）の除じん装置に該当する場合は、法令で定められた定期自主検査指針に従って点検を実施してください。

点検項目および頻度

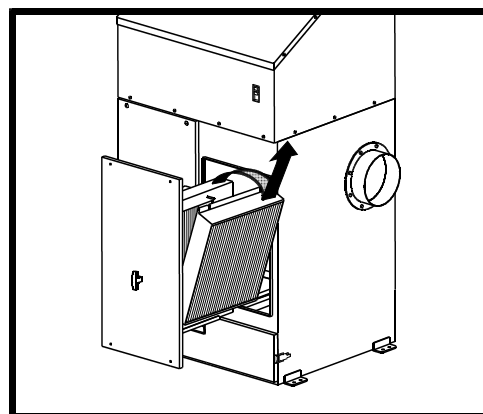
点 検 項 目	頻 度	点 検 内 容
フィルタケース、引出し 引き出し内	運転前 ↑	きちんと取り付けられているか 粉じんは排出されているか
電動機負荷電流	1回/日	制御盤電流計などで点検・記録
排気の状態	↑	粉じんの吹き漏れはないか
送風機の振動	↑	異常振動、異常音がないか
シェーキング装置	↑	異常音、作動不良はないか
ろ布の取付状態	1回/月	外れ、ゆるみ、破損等はないか
配管回り	↑	ボルトの外れ、ゆるみ、パッキンの劣化がないか
ダクト配管	↑	粉じんの堆積や詰まりがないか
各電気配線	↑	絶縁はよいか、端子のゆるみはないか
本体内面	1回/年	付着ダストの清掃
扉、引き出しパッキン	↑	破損、劣化がないか
本体、缶体	↑	腐食、すき間がないか

ろ布交換方法

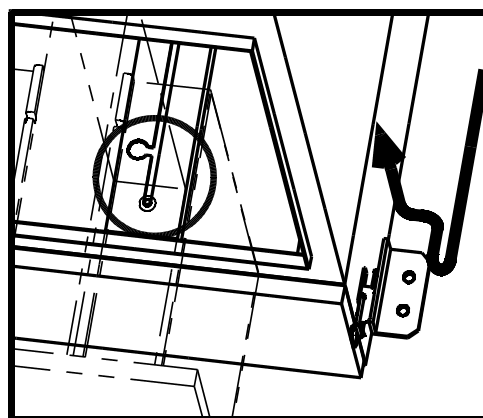
- (1) フィルタケースのビス (M8) を4カ所ゆるめ、フィルタケースを引き出します。フィルタケースは、ガイドによりいっぱいまで引き出すと、ストップします。フィルタケースを取り外して作業する場合は (3) 項の手順で外してください。



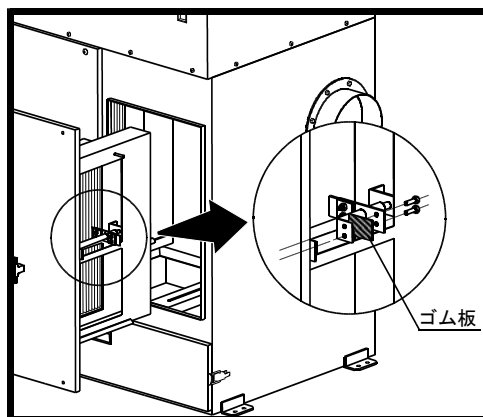
- (2) ろ布上部を止めているナット (M6) をゆるめ、ろ布を取り外します。



- (3) フィルタケースを取り外す場合は、フィルタケースをいっぱいまで引き出し、少し戻してから左側に寄せて持ち上げると本体より取り外すことができます。



- (4) ろ布を交換する際は、シェーキング用のゴム板も同時に新しいものと交換してください。



- (5) 新しいろ布を上記の逆の順序で組み込んでください。

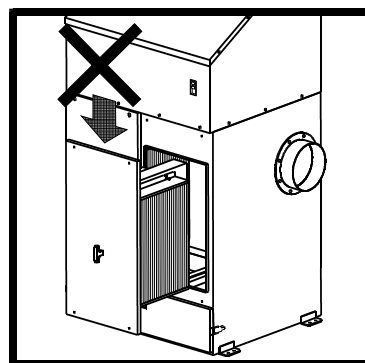
注意



- 交換作業時は保護メガネ、防じんマスク、手袋を着用してください。



- フィルタケースを引き出した状態で、フィルタケースを強く押さえ込まないようにしてください。



- シェーキング用のゴム板にも寿命があります。シェーキングの頻度が多い場合、または長期間ろ布を交換しない場合でも、ゴム板を交換ください。
- ろ布の交換は全数同時に行ってください。また、交換用ろ布は当社純正品をご使用ください。

ろ布サイズ

形 式	ろ 布 サ イ ズ	使用枚数
C F A - H 4 1 0	4 2 0 mm × 5 6 5 mm × 7 5 mm	4 枚
C F A - H 5 1 5	4 2 0 mm × 5 6 5 mm × 9 5 mm	4 枚

シェーキング用ゴム板 各機種共通 8 枚 / 1 台

故障の原因と対策

故障の状況	原因	対策
・送風機モータが起動しない	<ul style="list-style-type: none"> ・電源が入っていない ・サーマルが働いている ・電動機の故障 	<ul style="list-style-type: none"> ・電源を入れる ・原因を確かめ、異常を取り除いて再起動 ・スイッチを一度切る ・点検、交換（弊社に相談）
・送風機異常音、異常振動	<ul style="list-style-type: none"> ・電動機軸受の破損 ・異物混入 ・羽根車不釣合 	<ul style="list-style-type: none"> ・軸受交換（または電動機交換） ・異物の除去 ・羽根車清掃 ・不釣合修正（弊社に相談）
・粉じん吹き漏れ	<ul style="list-style-type: none"> ・ろ布の破損 ・ろ布の取付不良 ・パッキン劣化 ・粉じんが細かい 	<ul style="list-style-type: none"> ・ろ布交換 ・ろ布の取付直し ・パッキン交換 ・高性能ろ布に交換する
・吸い込みが悪い	<ul style="list-style-type: none"> ・ダンパーが閉じている ・吸込配管の閉塞 ・ろ布の目詰まり 	<ul style="list-style-type: none"> ・ダンパーを開く ・詰まりを取り除く ・次項参照
・ろ布の目詰まり（払い落としが重い）	<ul style="list-style-type: none"> ・ろ布寿命 ・粉じんの状態が悪い 	<ul style="list-style-type: none"> ・ろ布交換 ・別途対策が必要

仕様

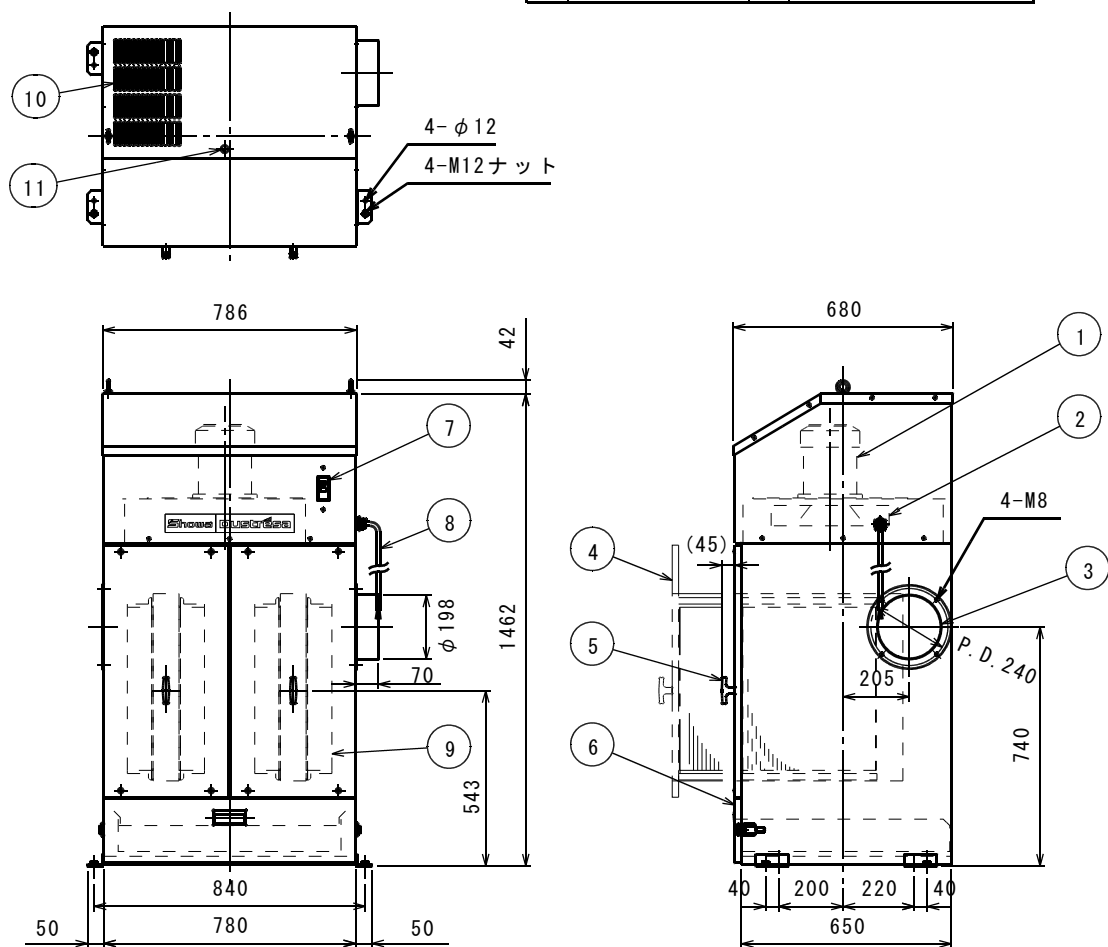
形 式	電動機 kW-P	風 量 m ³ /min	静 圧 k P a	ろ過面積 m ²	引出容量 L	騒音値 dB(A)	製品質量 kg
C F A - H 410	2.2-2	3 0	2.45	10.6	4 5	6 4	1 9 7
C F A - H 515	3.7-2	4 0	2.45	14.1	6 8	6 7	2 3 8

注）騒音値は吸込ダクト配管後、正面1.5mでの値です。ご使用環境により異なります。

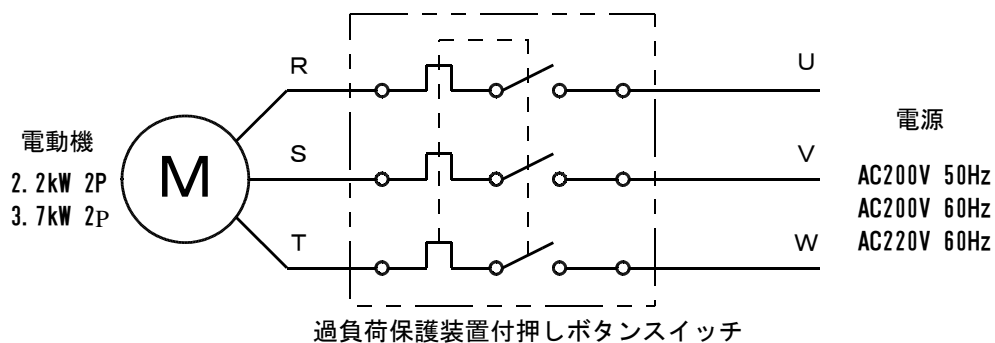
外形寸法図、内部構造図

CFA-H410

番号	名 称	数量	備 考
1	電動機	1	2.2KW 2P
2	送風機	1	
3	吸じん口	1	反対側に変更可
4	フィルターケース	2	
5	払い落としレバー	2	
6	引き出し	1	容量：45 L
7	直入スイッチ	1	過負荷保護付
8	電源コード	1	2mm ² 4芯 VCT 3m
9	ろ布	4	420x565x75
10	排気口	1	
11	回転方向確認窓	1	



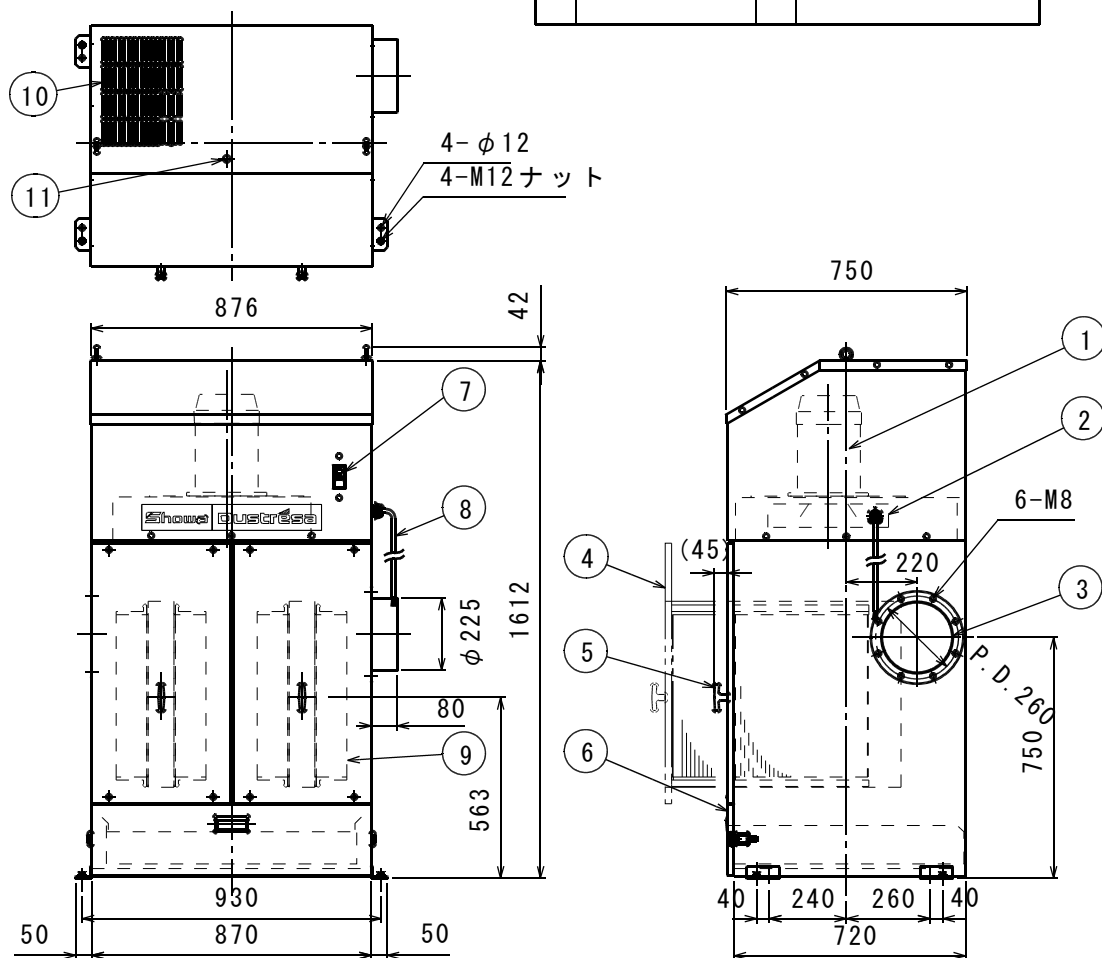
配線図



外形寸法図、内部構造図

CFA-H515

番号	名 称	数 量	備 考
1	電動機	1	3.7KW 2P
2	送風機	1	
3	吸じん口	1	反対側に変更可
4	フィルターケース	2	
5	払い落としレバー	2	
6	引き出し	1	容量 : 68 L
7	直入スイッチ	1	過負荷保護付
8	電源コード	1	3.5mm ² 4芯 VCT 3m
9	ろ布	4	420x565x95
10	排気口	1	
11	回転方向確認窓	1	



第 6 章 保証規定

本製品を取扱説明書、本体貼付ラベルなどの注意書きにしたがって、正常な状態で使用されていて保証期間内に故障した場合には、本規定記載内容にもとづき無償修理させていただきます。

保証期間

製品納入の日から 1 年間といたします。

保証範囲

保証期間内に正常な使用状態において、製造上の不備により故障が発生した場合、無償で当該部品の修理または交換をいたします。

ただし、故障に伴う機会損失、操業損失その他二次的損失は補償範囲外とさせていただきます。

保証期間内においても次のような場合は有償修理となります。

- ◇使用上の誤り、または改造や不当な修理による故障および損傷
- ◇お買い上げ後の落下、輸送などによる故障および損傷
- ◇火災、地震、風水害、落雷、その他の天災地変、塩害・公害など環境要因や異常電圧、指定外の使用電源（電圧、周波数）等による故障および損傷
- ◇取扱説明書に示された保守点検を行わなかったことが原因で誘発された故障または損傷
- ◇経年変化または使用に伴う変色、傷、消耗部品の自然摩耗等の不具合
- ◇ろ布、パッキンなど消耗品

以上の内容については、日本国内でのご使用を前提としております。

本保証は日本国内においてのみ有効です。

本機の海外でのご使用は、保証の範囲外となります。

日本以外でのご使用につきましては、最寄りの支店・営業所へご相談ください。

※ご注意

- (1) 本書の内容は将来予告なしに変更することがあります。
- (2) 本書の内容については万全を期しておりますが、万一ご不審な点や誤り、記載もれなどお気づきの点がございましたら、最寄りの弊社支店・営業所へご連絡ください。
- (3) ご使用場所の変更により電源周波数が変わる場合は、羽根車を取り替えなくてはなりませんので、最寄りの支店、営業所へご連絡ください。
- (4) 当社にお問い合わせの際は、製品ネームプレート(銘板)に記載の形式と製造番号もあわせてお知らせください。

形 式		製 造 番 号	
購 入 年 月 日	年 月 日	運 転 開 始 日	年 月 日
購 入 先	TEL () 担当者		

営 業 品 目

■ 電動送風機

- 低騒音シリーズ
- 高圧シリーズ
- 多段シリーズ
- コンパクトシリーズ
- 汎用シリーズ
- マルチシリーズ
- ステンレス製・鋼板製シリーズ
- 防爆シリーズ
- 大型シリーズ
(デンチョク®)
- 渦流式高圧シリーズ
(ガストプロア®)
- 攪拌・循環用シリーズ
(ダブルポリュート)

■ ファン・ブローア

- ターボファン
(デルターボ®)
- ターボブローア
- エアホイルフアン
- シロッコファン
- プレートファン
- 軸流ファン 動翼可変形
(快流®)

■ 異常検知器

- とらふるレーザ®

■ 環境機器

- ミストコレクタ
(ミストレーサ®)
- 携帯型ファン
(ウインドバック®)

■ 集じん機

- ダストレーサ®
 - ・コンパクトシリーズ
 - ・小型パルスジェットシリーズ
 - ・移動式開放シリーズ
 - ・パルスジェットシリーズ
- ヒュームレーサ®



昭和電機株式会社

〒574-0052 大阪府大東市新田北町1-25

東日本営業部 (関東・東北・信越)

東京支店	〒101-0032	東京都千代田区岩本町1丁目11番2号 神田風源ビル2F	☎ 03(5833)3201 FAX 03(3863)3130
仙台営業所	〒984-0015	仙台市若林区卸町5-2-10 卸町斎喜ビル2F 211室	☎ 022(782)9901 FAX 022(782)9902
厚木営業所	〒243-0032	神奈川県厚木市恩名一丁目6番57号	☎ 046(221)6501 FAX 046(221)6507
北関東営業所	〒379-2304	群馬県太田市大原町2380-2	☎ 0277(78)6431 FAX 0277(78)6430

中日本営業部 (中部・東海・北陸)

名古屋支店	〒457-0001	名古屋市中南区平子2丁目21番13号	☎ 052(821)1211 FAX 052(821)3573
金沢営業所	〒920-0058	金沢市示野中町1丁目143番	☎ 076(223)1122 FAX 076(223)1114

西日本営業部 (近畿・中国・四国)

大阪支店	〒536-0005	大阪市城東区中央2丁目12番14号	☎ 06(6932)1221 FAX 06(6939)3711
京都営業所	〒612-8445	京都市伏見区竹田浄菩提院町78 池田ビル1F	☎ 075(603)2323 FAX 075(603)2335
岡山営業所	〒700-0971	岡山市北区野田3丁目13番39号 野田センタービル1F	☎ 086(242)3351 FAX 086(242)3361

九州営業部 (九州)

福岡営業所	〒812-0004	福岡市博多区榎田2丁目7番14号サピエ空港第1ビル1F	☎ 092(472)6631 FAX 092(474)1850
-------	-----------	-----------------------------	---------------------------------

海外営業部	〒574-0052	大阪府大東市新田北町1番25号	☎ 072(871)1511 FAX 072(870)7243
-------	-----------	-----------------	---------------------------------

昭和電機札幌(株)	〒001-0036	北海道札幌市北区北36条西4丁目2番5号第2泊ビル1F	☎ 011(792)8175 FAX 011(792)8176
-----------	-----------	-----------------------------	---------------------------------

SHOWADENKI (THAILAND) CO., LTD.	No1/46 Soi2 Grand De Ville, Soi Supapong 1 (Soi SriNakarin42), SriNakarin Rord Nongbon, Pravent bangkok, Thailand 10250	☎ +66(2330)8798 FAX+66(2330)8799
---------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------

※昭和電機製品やアフターサービスなどのお問い合わせは、最寄りの支店・営業所までご連絡ください。

昭和電機グループ 昭和風力機械(株)

伊賀工場 技術グループ	〒519-1412	三重県伊賀市下柘植5030	☎ 0595(45)2725 FAX 0595(45)5025
-------------	-----------	---------------	---------------------------------

※本取扱説明書対象製品についての技術的なお問い合わせは、伊賀工場 技術グループにお願いします。

<http://www.showadenki.co.jp>

ホームページ上にてCADデータ配信中